

Attenzione:

Questa pinza non è impermeabile. Se l'adesivo è sporco di liquido refrigerante, la lettura potrebbe essere errata. Pulire l'adesivo con un panno asciutto. Se il problema non si risolve, utilizzare WD40 per pulire l'adesivo.

Risoluzione: 0,01mm/0,0005"

Codice	Gamma	Precisione
1181-M25A	M1-25mm/P1-P24	±0,04mm/±,0016"
1181-M50A	M5-50mm/P1/2-P5	±0,04mm/±,0016"

- 1-Calibro a corsoio verticale
- 2-Vite di bloccaggio della regolazione fine
- 3-Rotella di regolazione fine
- 4-Coperchio della batteria
- 5-Vite di bloccaggio
- 6-Display
- 7-Pulsante 'ON/OFF'
- Pulsante 'mm/in'
- 9-Pulsante '0'
- 10-Ganascia verticale
- 11-Ganasce orizzontali
- 12-Calibro a corsoio orizzontale

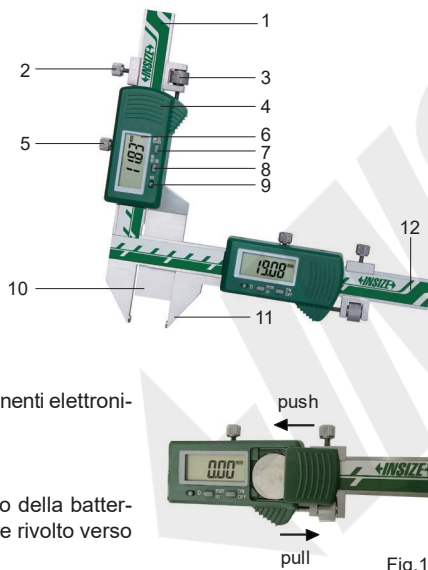


Fig.1

1. Il calibro non è impermeabile. Proteggere i componenti elettronici dai liquidi.
2. Installare la batteria:
 - Rimuovere il coperchio della batteria (fig. 1).
 - Inserire la batteria CR2032 nell'alloggiamento della batteria; il lato positivo della batteria (+) deve essere rivolto verso l'esterno.
 - Chiudere il coperchio della batteria.
3. Pulsanti:
 - 'mm/in' è per la conversione in mm e pollici.
 - 'ON/OFF' è quello di accendere/spegnere.
 - '0' è impostare lo zero.
4. Impostazione dello zero: Prima della misurazione, è necessario impostare lo zero con il calibro a corsoio verticale e il calibro a corsoio orizzontale.

- Il calibro a corsoio verticale è impostato a zero sulla piastra (Fig. 2). La ganascia verticale e le ganasce orizzontali del calibro sono a contatto con la piastra; premere il pulsante '0' per impostare lo zero.
- Il calibro a corsoio orizzontale è impostato sullo zero (Fig. 3). Chiudere le ganasce del calibro orizzontale e premere il pulsante '0' per impostare lo zero.

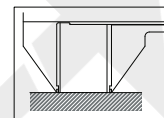


Fig.2

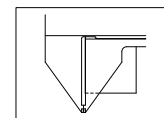


Fig.3

5. Misurazione

- Calcolare l'addendum cordale dell'ingranaggio misurato. Impostare l'addendum calcolato e serrare la vite di bloccaggio.
 - Mettere il calibro sulla parte superiore del dente.
 - Spostare il calibro in modo che la ganascia orizzontale sia a contatto con il lato sinistro dell'ingranaggio misurato. Ruotare la rotella di regolazione fine per spostare la ganascia in modo che l'altra ganascia sia a contatto con il lato destro (Fig. 4), stringere la vite di bloccaggio, smontare il calibro e ottenere lo spessore cordale.
- Nota: è necessario controllare la forza di spostamento del calibro per ottenere un risultato preciso. Per evitare deviazioni, controllare che le due ganasce siano completamente a contatto con l'ingranaggio.

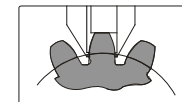


Fig.4

6. Una batteria può durare un anno. Se il display non visualizza nulla o le cifre lampeggiano, la tensione della batteria è troppo bassa; sostituire la batteria. Se il calibro non viene utilizzato per lungo tempo, rimuovere la batteria. Altrimenti, il liquido potrebbe fuoriuscire dalla batteria e danneggiare il calibro.
7. Se le cifre non cambiano quando si premono i pulsanti, togliere la batteria e rimetterla dopo 1 minuto.
8. La temperatura di lavoro è 0-40°C/32-104°F, l'umidità relativa non deve superare l'80%. Aggiunta: Calcolare lo spessore cordale del cerchio del passo e l'addendum cordale:

$$S = mZ \cdot \sin\left(\frac{90^\circ}{Z} + \frac{2x}{Z} \tan \alpha\right)$$

Theoretical chordal addendum h:

$$h = h' + \frac{mZ}{2} \left(1 - \cos \frac{90^\circ}{Z} + \frac{2x}{Z} \tan \alpha\right)$$

$$h' = m(f + x - \delta)$$

m: Modulo

Z: Numero di denti

α: Angolo di pressione

f: Coefficiente di addendum

x: Coefficiente di modifica

δ: L'addendum ha ridotto il coefficiente

Durante la misurazione, impostare il calibro a corsoio verticale in base all'addendum cordale effettivo h:

$$h_a = h + (d - D) / 2^a$$

d: Diametro effettivo

D: Diametro teorico